



Témoignage Client

Wattwiller confie à e-THEMIS la refonte des dispositifs existants de l'étiquetage des palettes en fin de chaîne ainsi que le pilotage des chariots élévateurs lors de la préparation des commandes clients. Le projet « traçabilité » s'articule autour de Sage ERP X3.

L'eau de Wattwiller naît dans le Parc naturel des Ballons des Vosges, une zone protégée sur des milliers d'hectares loin de toute activité agricole ou industrielle. Située entre la plaine d'Alsace et les monts des Vosges, l'usine d'embouteillage des eaux minérales de Wattwiller s'étend sur une surface de 10 000 m². Le projet « traçabilité » est dans la continuité du déploiement de Sage ERP X3 par e-THEMIS qui, dans le cadre de ce projet, met en œuvre son expertise et son savoir-faire dans le domaine de la traçabilité et de la radio-fréquence.

Avant la mise en place du projet 'traçabilité »

L'édition des étiquettes s'effectue via une étiqueteuse de palette autonome en fin de ligne de production.

L'étiqueteuse de palette n'est pas interfacée à Sage ERP X3 et mémorise sur un PC non connecté au réseau l'ensemble des paramètres nécessaires à l'édition. Le scan des palettes à expédier se pratique depuis les chariots ou avec un scanner manuel.

Les informations scannées sont prises en charge sur une base de données indépendante avant d'être intégrées dans Sage ERP X3 via une interface pour réaliser le BL correspondant.

Les évolutions liées à la mise en place de la « traçabilité » et de la radio-fréquence.

Le nouveau système est complet (imprimante, bras, hardware, pilotage), en interaction directe avec Sage ERP X3 depuis les terminaux (sans base de données intermédiaire).

Il permet de :

- choisir entre une imprimante pilotée ou une imprimante manuelle de secours,
- déclencher l'impression grâce au signal du capteur de présence palette.

Après édition des étiquettes palettes un capteur lit une étiquette collée sur les palettes (palette normale ou demi-palette) afin de :

Vérifier la lisibilité de l'étiquette.

Remonter à Sage ERP X3 les informations nécessaires pour établir une déclaration de production complète par ordre de fabrication.

Générer automatiquement :

- un mouvement d'entrée de stock (avec temps théorique passé pour produire la palette),
- les mouvements de sortie de stock correspondant aux composants consommés au titre de l'ordre de fabrication.

La traçabilité amont et aval permet de retrouver l'ensemble des palettes issues d'un même ordre de fabrication ou inversement de retrouver l'ordre de fabrication issu d'une palette livrée chez le client.



WATTWILLER

En bref

Société : Les grandes sources de Wattwiller SAS

Activité : Industrie des eaux de tables

Effectif : 138 collaborateurs sur 2 sites

Localisation : Wattwiller (67)

Projet : se doter d'une solution de traçabilité
interfacée à Sage ERP X3.

Partenaire : e-THEMIS



Contact

e-THEMIS – Christophe Heguenauer

Tél. : 03 90 20 25 40

christophe.heguenauer@e-themis.fr

www.e-themis.com

