



## Témoignage Client

---

### Antartic II opte pour Sage ERP X3 avec deux solutions métiers d'e-THEMIS

*Antartic 2, créée en 1986, est une société agro-alimentaire de fabrication et de conditionnement de céréales pour petit-déjeuner, de biscuits d'apéritifs, de conditionnement de riz et de légumes secs, d'épices, et de fruits secs. Elle commercialise également des mélanges technologiques d'ingrédients pour le secteur agroalimentaire. Elle s'est récemment équipée de Sage ERP X3 avec les modules de comptabilité, ventes, achats, stocks, production et a opté en complément pour les solutions métiers Agroalimentaire et Gestion des stocks en radiofréquence d'e-THEMIS.*

#### ● Les raisons du choix de l'ERP

*« Nous travaillons sur stock et produisons en fonction de prévisionnels de ventes » indique Rémi Toulouse, Directeur Usine « et dans notre activité, la gestion des flux est très importante, il faut gérer des séries en ayant tous les constituants de la recette, la planification de la production nous permet d'avoir tous les composants du produit en respectant les contraintes de traçabilité ».*

Un ERP est donc absolument nécessaire dans un tel dispositif : *« Nous étions équipé d'une solution qui n'était plus maintenue par son éditeur. Pour aller plus loin dans notre gestion des flux et pour disposer d'une traçabilité complète avec des terminaux, nous avons opté pour Sage ERP X3 couplée avec les solutions métier d'e-THEMIS Agroalimentaire et Stock radiofréquence. Nous souhaitons en effet intégrer la traçabilité dans la gestion des flux afin d'éviter toute saisie manuelle, et gérer nos consommations en temps réel. »*

La solution MES (Osys) est également retenue, mise en place et interfacée à l'ERP.

Sage ERP X3 était référencé dans le groupe : *« Nous avons lancé un appel d'offre pour le choix de l'intégrateur et e-THEMIS a été sélectionnée, pour ses bonnes références d'une part (expérience réussie d'implantation de cet ERP dans d'autres sociétés du groupe), pour sa spécialisation métier et son expertise logistique d'autre part, un Add-on nécessaire en termes de gestion des flux et des emplacements palettes »* précise Damien Bertrand, Responsable Informatique.

#### ● Sage ERP X3 pour une couverture globale et pour répondre aux 6 métiers d'Antartic II

Après installation de la solution, aujourd'hui tous les modules sont opérationnels, l'ERP est utilisé par 50 collaborateurs. La solution Gestion des stocks en radiofréquence fonctionne et a été adaptée aux spécificités des 6 métiers d'Antartic II et à certains de ses process très particuliers comme :

- la préparation à la couche multi lots pour les épices.
- la gestion code-barres amont et aval
- la gestion des consommations



Tous les flux sont couverts et automatiques conformément aux souhaits de la Direction d'Antartic II : « Nous travaillons beaucoup sur stock, donc, après intégration de la planification et des quantités à commander via le Calcul du besoin Net (CBN), les approvisionnements des matières et des emballages sont déclenchés, livrés à l'usine et enregistrés à la réception.

Puis, la mise en stock matière est déterminée avec traçabilité du lot, un bordereau de réception est remonté automatiquement en comptabilité pour paiement. Quand l'ordre de fabrication (OF) est donné, la matière est mise à disposition pour être consommée, et on produit avec suivi des lots, des matières, la quantité produite et la quantité mise en œuvre.

Un bilan matière est ensuite réalisé pour vérifier le bon fonctionnement de notre outil de production, le produit fini est mis en stock. A la commande client, un adressage est mis en œuvre via le stock RF, un scan est réalisé à la préparation de commande, puis dans le camion. Le bordereau d'expédition part chez le client via EDI, la base le reçoit avant même que le produit ne soit livré. La facturation interne groupe est ensuite déclenchée également par EDI. Tous nos produits sont déclarés par un robot de palettisation avec impression des déclarations de produits finis (Markem) » précisent Rémi Toulouse et Damien Bertrand.

## ● De nombreux bénéfices pour un bilan satisfaisant

- Les produits livrés sont conformes à la commande.
- Un bilan des consommations par OF.
- Une gestion des matières sur les lots sans faille.
- Zéro papier, les magasiniers n'en utilisent plus, ni pour l'autocontrôle, ni pour les expéditions.
- Les inventaires sont plus justes et plus rapides.
- Plus aucune saisie manuelle.

« Le produit correspond à nos besoins, la couverture fonctionnelle : ERP, solution métier agroalimentaire, et gestion des stocks en radiofréquence interfacée au MES Osys, est parfaite. Le service support est efficace. e-THEMIS nous accompagne et un prochain chantier est déjà prévu pour 2015 : « la comptabilité analytique » conclut Rémi Toulouse.

---

### A propos d'Antartic II :

Cette unité du groupement des mousquetaires dispose de 18 lignes de production, produit 35 000 tonnes/an, dispose de 2000 références de matière première représentant 13000 emplacements palettes sur une surface de 22 000 m<sup>2</sup>. Elle réalise un CA de 65 millions d'euros pour 150 collaborateurs.

#### ● En bref

Société : ANTARTIC II  
Activité : Agroalimentaire  
Effectif : 150 salariés  
Localisation : Charmes sur Rhône (07)  
Solution retenue : Sage ERP X3, e-THEMIS  
Agroalimentaire et Gestion des Stocks en radiofréquence.  
Intégrateur : e-THEMIS

#### ● Contact

Olivier PATUREAU  
Directeur d'Agence  
Tél. : 02 41 22 48 44  
[olivier.patureau@themis.com](mailto:olivier.patureau@themis.com)

